



GUIDE D'ENTRETIEN
MAINTENANCE GUIDE

GOURDE ISOTHERME
ISOTHERMAL BOTTLE

FAS100173 - FAS100071 - FAS100273





- Ne pas mettre au lave-vaisselle, four à micro-ondes, four traditionnel ou au congélateur.
- Ne pas exposer le récipient aux flammes ou toutes autres sources de chaleur.
- Nettoyer avant chaque utilisation, à la main, à l'eau savonneuse avec un support non abrasif. Faire sécher tête en bas à l'air libre, bouchon ouvert. Bien laisser sécher pour éviter les moisissures.
- Entreposer en laissant le récipient ouvert pour éviter les mauvaises odeurs.
- Vérifier les joints silicone régulièrement. Les remplacer s'ils sont usés ou moisis.

Conseils : Pour un nettoyage en profondeur (1 fois par semaine ou après boisson sucrée), mélanger du bicarbonate de soude alimentaire et du vinaigre blanc, laisser agir 15 minutes puis rincer abondamment.

2 - UTILISATION



ATTENTION

Les liquides chauds peuvent brûler. Utiliser le produit avec précaution.

- Ne pas dépasser la capacité de remplissage. Remplir au-dessous du pas de vis.
- Utiliser les bons liquides : eau, café, thé, jus. Eviter les boissons gazeuses ou fermentées (pression), les corps gras.
- Fermer correctement et complètement le bouchon pour rendre le produit totalement étanche.
- Transporter en position verticale.

Conseils : Préchauffer ou pré-refroidir l'intérieur du récipient avant d'y verser une boisson chaude ou froide, en le remplissant d'eau chaude ou froide pendant quelques minutes pour optimiser l'isolation.

3 - FIN DE VIE - GESTION DES DÉCHETS

Une gourde isotherme peut durer plusieurs années. Malgré tout, certaines détériorations peuvent indiquer qu'il faut changer le produit.

- Fuites ou déformations : En cas de fuites malgré un entretien régulier, ou déformations visibles, l'efficacité thermique peut-être compromise.
- Mauvaise odeur persistante : En dépit des nettoyages réguliers, une odeur désagréable persiste, pouvant suggérer une prolifération bactérienne difficile à éliminer.
- Usure intérieure : apparition de rayures, écaillage à l'intérieur de la gourde = détérioration du revêtement et donc éventualité d'une nocivité pour la santé.

Nos gourdes en acier inoxydable ou en aluminium sont recyclables en centre de déchetterie acceptant les métaux, en ayant retiré les parties non métalliques comme les joints, ou bouchons plastiques qui, eux, seront à disposer conformément aux directives locales.

NE PAS METTRE LE PRODUIT DANS LE BAC DE RECYCLAGE

Les politiques de recyclage varient selon les régions. Il est donc essentiel de consulter les ressources locales ou les sites web des services de gestion des déchets pour obtenir des informations précises.

1 - MAINTENANCE

ENGLISH



- Do not put in the dishwasher, microwave, conventional oven, or freezer.
- Do not expose the container to flames or any other heat sources.
- Clean before each use, by hand, with soapy water and a non-abrasive sponge. Let it air dry upside down with the lid open. Allow it to dry completely to prevent mold.
- Store the container with the lid open to avoid unpleasant odors.
- Regularly check the silicone seals. Replace them if they are worn out or moldy.

Tips : For a deep clean (once a week or after sugary drinks), mix food-grade baking soda and white vinegar, let sit for 15 minutes, then rinse thoroughly.

2 - USE



WARNING

Hot liquids can cause burns. Use the product with caution.

- Do not exceed the filling capacity. Fill below the screw thread.
- Use appropriate liquids : water, coffee, tea, juice. Avoid carbonated or fermented drinks (pressure), and fatty substances.
- Make sure the lid is properly and fully closed to ensure the product is completely leak-proof.
- Carry in an upright position.

Tips : Preheat or pre-chill the inside of the container before pouring in a hot or cold beverage by filling it with hot or cold water for a few minutes to optimize insulation.

3 - END OF LIFE – WASTE MANAGEMENT

An isothermal bottle can last for several years. However, certain signs of deterioration may indicate it's time to replace the product.

- Leaks or deformations : If leaks occur despite regular maintenance, or if visible deformations appear, the thermal efficiency may be compromised.
- Persistent bad odor : If unpleasant smells remain despite regular cleaning, this may suggest bacterial growth that is difficult to eliminate.
- Interior wear : Scratches or flaking inside the bottle may indicate damage to the inner coating, which could pose a health risk.

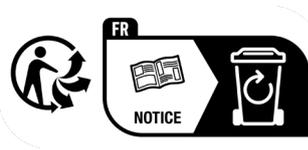
Our isothermal bottles, made of stainless steel or aluminum, are recyclable at waste collection centers that accept metals. Be sure to remove any non-metal parts, such as silicone seals or plastic lids, and dispose of them according to local regulations.

DO NOT PLACE THE PRODUCT IN HOUSEHOLD RECYCLING BINS

Recycling policies vary by region, so it is essential to check local resources or the websites of your local waste management services for accurate information.

Wonday[®]

Service Consommateurs
Allée des acacias
63190 Lezoux - France
Email : contact@wonday.com
Web : www.wonday.com



June 2025



**DECLARATION DE CONFORMITE A LA REGLEMENTATION RELATIVE AUX
MATERIAUX ET OBJETS AU CONTACT DES DENREES ALIMENTAIRES**

1. Identité de l'exploitant qui établit la déclaration

Madame / ~~Monsieur~~ : **VANOVERBERGHE Valérie**

Fonction : **Chargée Qualité Produits**

Nom et adresse de la Société : **WONDAY – Parc d'activités « Entre Dore et Allier » - 5 allée des acacias – 63190 LEZOUX - FRANCE**

2. Identité de l'exploitant qui fabrique ou importe le matériau et/ou l'objet faisant l'objet de la déclaration (si différent)

Nom et adresse de la Société : **WONDAY – Parc d'activités « Entre Dore et Allier » - 5 allée des acacias – 63190 LEZOUX - FRANCE**

Préciser : Fabricant Importateur

3. Identité du matériau et/ou l'objet faisant l'objet de la déclaration

Description : Gourde aluminium 500ml

Référence: FAS100071

Indiquer les composants du (ou des) matériau(x) constituant la structure de l'objet :

Dans le cas de matériaux multicouches, préciser les composants de l'intérieur (au contact de l'aliment) vers l'extérieur (préciser si l'une des couches est une barrière fonctionnelle)

- Bouteille aluminium avec revêtement époxy transparent intérieur
- Joint silicone transparent
- Base tétine polypropylène (PP) noir
- Tétine polypropylène (PP) blanc
- Bouchon polypropylène (PP) noir

Déclaration émise le : 20/06/2025

4. Confirmation de la conformité du matériau et/ou objet faisant l'objet de la déclaration

Le matériau et/ou objet qui fait l'objet de cette déclaration est conforme aux exigences pertinentes du règlement cadre (CE) n°1935/2004/CE, du règlement (CE) n° 2023/2006 et des autres textes européens et nationaux applicables, listés ci-après :

Citer le(s) texte(s) concerné(s):

SILICONE :

- Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of PASS. 27 October



2004, Council of Europe Resolution AP (2004) 5 – Overall migration ..

- Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French Arrêté du 25 Novembre 1992 and French Decree 2007-766 with amendments–Peroxide value.

-Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of PASS. 27 October 2004–Sensorial examination odor and taste test ..

- Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French Arrêté du 25 Novembre 1992 and French Decree 2007-766 with amendments–Specific Migration of Organotin (as Tin)

-Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004– Volatile organic matter (VOM).

- Verification for label claim validity - Bisphenol A free by Total Content of Bisphenol A.

- Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French Decree 2007-766 with amendments and French Law 2012-1442 of 24 Dec 2012-Total Content of Bisphenol A

PP :

- Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of PASS. 27 October 2004–Sensorial examination odor and taste test ..

- Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French decree 2007-766 with amendments, DGCCRF Methodological Sheet “File organic materials – synthetic matter” and (EU) No 10/2011 and its amendment (EU) 2020/1245 Regulation –Specific Migration of Primary Aromatic Amine(total)

- Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French decree 2007-766 with amendments, DGCCRF Methodological Sheet “File organic materials – synthetic matter” and (EU) No 10/2011 and its amendment (EU) 2020/1245 Regulation –Specific Migration of Phthalates

- Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French decree 2007-766 with amendments, DGCCRF Methodological Sheet “File organic materials – synthetic matter” and (EU) No 10/2011 and its amendment (EU) 2020/1245 Regulation – Overall migration

- Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French Decree 2007-766 with amendments, DGCCRF Methodological Sheet “File organic materials – synthetic matter” and (EU) No 10/2011 and its amendment (EU) 2020/1245 Regulation –Specific Migration of Heavy Metal

- Verification for label claim validity - Bisphenol A free by Total Content of Bisphenol A.

- Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French Decree 2007-766 with amendments and French Law 2012-1442 of 24 Dec 2012-Total Content of Bisphenol A



ALUMINIUM :

- Regulation (EC) No. 1895/2005 of the Commission of November 18, 2005 concerning the restriction of the use of certain epoxy derivatives in materials in contact with foodstuffs;
- Regulation (EU) No. 10/2011 of the Commission of January 14, 2011 concerning plastic materials and articles intended to come into contact with foodstuffs as amended;
- Law No. 2010-729 of June 30, 2010 amended by Law No. 2012-1442 of December 24, 2012 aimed at suspending the marketing of any packaging containing bisphenol A intended for food products;
- Order of August 27, 1987 concerning materials and articles made of aluminum or aluminum alloys in contact with foodstuffs, products, and beverages.
- Council of Europe Resolution AP(2004)1 on varnishes intended to come into contact with foodstuffs; NF EN 601: Aluminium and aluminium alloys - Castings - Chemical composition of castings intended to come into contact with foodstuffs;
- NF EN 602: Aluminium and aluminium alloys - Wrought products - Chemical composition of semi-finished products used for the manufacture of articles intended to come into contact with foodstuffs;
- NF EN 15136: Materials and articles in contact with foodstuffs - Epoxy derivatives subject to limitations - Determination of BADGE, BFDGE and their hydroxylated and chlorinated derivatives in food simulants;
- French archival documents relating to varnishes: Opinion of the CSHPF (NOR: ECOC9810281V (BOCCRF No. 17 of 15 September 1998, Circular of 4 April 1969 (Official Journal of 4 June 1969), Circular of 29 May 1978 (not published in the Official Journal, which supplements the previous one), Circular No. 159 of 23 June 1950 (Official Journal of July 20, 1950), CSPHF Opinion of November 4, 1985, Circular No. 162 of April 25, 1952 (JO of May 13, 1952), Circular No. 165 of January 12, 1954 (JO of January 20, 1954), Circular No. 175 of March 25, 1959 (JO of April 16, 1959), order of September 3, 1959, Opinion of CSHPF (NOR: FCEC9610111V), Circular No. 172 of June 26, 1956 (JO of July 7, 1956), Instruction of November 30, 1987 (NOR: ECOC8710169), Letter-Circular of December 16, 1983, Letter-Circular of June 5, 1985, Opinion of CSHPF (NOR: ECOC9810281V, BOCCRF No. 17 of September 15, 1998);
- Code of practice for coated articles ("Code of practice for coated articles where the food contact layer is a coating" – European Council of the Paint and Ink Industry - CEPE).

Particularités (à remplir à compter de la parution des registres) Non concerné

Règlement (CE) n°450/2009 concernant la présence de matériaux actifs ou intelligents, préciser la substance utilisée et le numéro mentionné dans le registre communautaire :

.....
.....

Règlement (CE) n°282/2008 concernant la présence de matériaux recyclés dans les matériaux et objets plastiques, préciser le type de matériau et le numéro d'autorisation du procédé de recyclage, mentionné dans le registre CE du procédé :

.....
.....

Cette déclaration de conformité a été établie au vu des éléments suivants (cocher la ou les cases correspondantes)

Déclarations des fournisseurs de matières premières (composant le matériau/objet)

Analyses de migration globale (si concerné) - Si concerné, compléter le tableau :



Simulant	Durée	Température
Water	2h	70°C
Acetic acid 3%	2h	70°C
Ethanol 20%	2h	70°C
Ethanol 50%	2h	70°C
Ethanol 95%	2h	60°C
Isooctane	0.5h	40°C

Evaluation substances non listées - article 6 du règlement (UE) n°10/2011 Non concerné

Evaluation des risques (article 19 du règlement (UE) n°10/2011)

A défaut, lister substances et informations pertinentes pour l'évaluation des risques

Nom	Identification CAS - EINECS – N° de Référence MCDA

Evaluation des substances non intentionnellement ajoutées : Non concerné

Evaluation des risques (article 19 du règlement (UE) n°10/2011)

A défaut, lister substances et informations pertinentes pour l'évaluation des risques

Nom	Identification CAS - EINECS – N° de Réf. MCDA

5. Informations sur les substances avec restrictions

Préciser ci-après la (ou les) substance(s) sujette(s) à restriction et la (ou les) limite(s) admissible(s)

Noms	Identification Numéro ref. CEE ou CAS	Limites	A*	*W	C*	M*
ALUMINIUM + EPOXY		Mg/kg				
Aluminium (Al)		35				
Antimony (Sb)		0.28				
Chromium (Cr)		1.75				
Cobalt (Co)		0.14				
Copper (Cu)		28				
Iron (Fe)		280				



Manganese (Mn)	--				
Molybdenum (Mo)	12.6				
Nickel (Ni)	0.84				
Silver (Ag)	0.98				
Tin (Sn)	0.56				
Titanium (Ti)	700				
Vanadium (V)	--				
Zinc (Zn)	0.07				
Barium (Ba)	35				
Magnesium (Mg)	0.014				
Arsenic (As)	8.4				
Beryllium (Be)	0.07				
Cadmium (Cd)	0.035				
Lead (Pb)	0.07				
Lithium (Li)	0.336				
Mercury (Hg)	0.021				
Thallium (Tl)	0.0007				

* le respect de ces limites a été établi par analyse (A), Worst case (W), calcul (C) ou modélisation (M)

En cas de réalisation de tests, préciser les simulant et conditions de test :

- Test method : EN13130-1 :2004 – ICP-OES and ICP-MS analysis
- Test conditions : 3% Acetic Acid, 40°C, 24h

Si non rempli, préciser les raisons - renvoyer aux documents de référence :

.....

Informations sur les additifs à double usage

Non concerné

Si concerné, Préciser ci-dessous la (ou les) substance(s) concernée(s) :

Noms	Identification : numéro E ou FL	N°CAS	Optionnel : Teneurs mises en œuvre

**6. Informations relatives à l'utilisation finale du matériau ou de l'objet****Matériau ou objet destiné à l'alimentation infantile** Oui Non**Type de denrée alimentaire destinée à être mise en contact :** Tous types de denrées

ou

 Denrées sèches et assimilées Denrées alcooliques Denrées humides/produits aqueux Denrées congelées et surgelées Denrées acides Glaces alimentaires Denrées grasses :

Si le matériau et/ou objet soumis au Règlement (UE) n° n°10/2011 est concerné par l'application d'un facteur de réduction, le mentionner :

 Facteur de Réduction lié à la Teneur en Matière Grasse (FRTMG) Facteur de réduction lié au simulant D2 Autres (à préciser)**Conditions standards (durées et températures d'essais) correspondant aux données d'entrée**

Préciser Le produit ne doit pas être mis au four, four micro-ondes, plaques chauffantes électriques, à induction ou vitrocéramiques.

Rapport maximal Surface en contact avec la denrée alimentaire / Volume utilisé pour établir la conformité du matériau ou de l'objet : Non concerné**7. Barrière fonctionnelle (BF) dans le cas des matériaux multicouches** Non concerné

Ou cocher la case correspondante si les matériaux répondent aux prescriptions prévues en cas d'utilisation d'une BF :

 Plastiques multicouches (article 13 § 2, 3 et 4 du règlement (UE) n°10/2011) Multimatériaux multicouches (article 14 § 2 et 3 du règlement (UE) n°10/2011) Le matériau faisant l'objet de cette déclaration doit être utilisé uniquement derrière une BF

Cette déclaration est valide uniquement pour le matériau ou l'objet tel que livré (emballage vide), et tant qu'il n'y a pas de modification réglementaire ou de changement susceptible d'entraîner une modification de l'inertie du matériau ou de l'article.

En toute hypothèse, la conformité s'entend sous réserve du respect des conditions de stockage, de manutention et d'utilisation prenant en compte les caractéristiques particulières du matériau ou objet, conditions telles que prévues par les usages ou les codes professionnels.

En cas de changement des caractéristiques du produit emballé, de sa composition ou de sa destination, ainsi que dans le cas d'une modification des conditions de mise en œuvre du



matériau ou de l'objet, la personne destinataire de la présente déclaration doit s'assurer de la compatibilité contenant/contenu dont il assume alors seul la responsabilité.

Fait à [Lezoux](#), le 20/06/2025

(Signature et cachet de la société)

Wonday
Parc d'Activités «Entre Dore et Allier»
5 allée des acacias - 63190 LEZOUX
SAS au capital de 2.500.000 € - APE: 4649Z
RCS CLERMONT-FERRAND B 332 539 352



**DECLARATION DE CONFORMITE A LA REGLEMENTATION RELATIVE AUX
MATERIAUX ET OBJETS AU CONTACT DES DENREES ALIMENTAIRES**

1. Identité de l'exploitant qui établit la déclaration

Madame / ~~Monsieur~~ : **VANOVERBERGHE Valérie**

Fonction : **Chargée Qualité Produits**

Nom et adresse de la Société : **WONDAY – Parc d'activités « Entre Dore et Allier » - 5 allée des acacias – 63190 LEZOUX - FRANCE**

2. Identité de l'exploitant qui fabrique ou importe le matériau et/ou l'objet faisant l'objet de la déclaration (si différent)

Nom et adresse de la Société : **WONDAY – Parc d'activités « Entre Dore et Allier » - 5 allée des acacias – 63190 LEZOUX - FRANCE**

Préciser : Fabricant Importateur

3. Identité du matériau et/ou l'objet faisant l'objet de la déclaration

Description : Gourde isotherme double paroi 500ml

Référence: FAS100173

Indiquer les composants du (ou des) matériau(x) constituant la structure de l'objet :

Dans le cas de matériaux multicouches, préciser les composants de l'intérieur (au contact de l'aliment) vers l'extérieur (préciser si l'une des couches est une barrière fonctionnelle)

- Bouteille double paroi en acier inoxydable SUS304
- Joint silicone transparent
- Intérieur bouchon polypropylène (PP) noir
- Extérieur bouchon acier inoxydable SUS304

Déclaration émise le : 20/06/2025

4. Confirmation de la conformité du matériau et/ou objet faisant l'objet de la déclaration

Le matériau et/ou objet qui fait l'objet de cette déclaration est conforme aux exigences pertinentes du règlement cadre (CE) n°1935/2004/CE, du règlement (CE) n° 2023/2006 et des autres textes européens et nationaux applicables, listés ci-après :

Citer le(s) texte(s) concerné(s) :

SILICONE :

- Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of PASS. 27 October 2004, Council of Europe Resolution AP (2004) 5 – Overall migration ..



- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French Arrêté du 25 Novembre 1992 and French Decree 2007-766 with amendments–Peroxide value.*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004–Sensorial examination odor and taste test ..*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French Arrêté du 25 Novembre 1992 and French Decree 2007-766 with amendments–Specific Migration of Organotin (as Tin)*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004–Volatile organic matter (VOM).*
- *Verification for label claim validity - Bisphenol A free by Total Content of Bisphenol A.*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French Decree 2007-766 with amendments and French Law 2012-1442 of 24 Dec 2012-Total Content of Bisphenol A*

PP :

- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004–Sensorial examination odor and taste test ..*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French decree 2007-766 with amendments, DGCCRF Methodological Sheet “File organic materials – synthetic matter” and (EU) No 10/2011 and its amendment (EU) 2020/1245 Regulation –Specific Migration of Primary Aromatic Amine(total)*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French decree 2007-766 with amendments, DGCCRF Methodological Sheet “File organic materials – synthetic matter” and (EU) No 10/2011 and its amendment (EU) 2020/1245 Regulation –Specific Migration of Phthalates*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French decree 2007-766 with amendments, DGCCRF Methodological Sheet “File organic materials – synthetic matter” and (EU) No 10/2011 and its amendment (EU) 2020/1245 Regulation – Overall migration*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French Decree 2007-766 with amendments, DGCCRF Methodological Sheet “File organic materials – synthetic matter” and (EU) No 10/2011 and its amendment (EU) 2020/1245 Regulation –Specific Migration of Heavy Metal*
- *Verification for label claim validity - Bisphenol A free by Total Content of Bisphenol A.*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French Decree 2007-766 with amendments and French Law 2012-1442 of 24 Dec 2012-Total Content of Bisphenol A*

**ACIER INOXYDABLE :**

- Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, Council of Europe Resolution CM/Res(2013)9–Extractable heavy metal.

- Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French Arrêté du 13 Janvier 1976, French Décret 2007-766 with amendments and DGCCRF Methodological Sheet “File metals and alloys” version 2-Composition analysis

Particularités (à remplir à compter de la parution des registres) Non concerné

Règlement (CE) n°450/2009 concernant la présence de matériaux actifs ou intelligents, préciser la substance utilisée et le numéro mentionné dans le registre communautaire :

.....

Règlement (CE) n°282/2008 concernant la présence de matériaux recyclés dans les matériaux et objets plastiques, préciser le type de matériau et le numéro d’autorisation du procédé de recyclage, mentionné dans le registre CE du procédé :

.....

Cette déclaration de conformité a été établie au vu des éléments suivants (cocher la ou les cases correspondantes)

Déclarations des fournisseurs de matières premières (composant le matériau/objet)

Analyses de migration globale (si concerné) - Si concerné, compléter le tableau :

Simulant	Durée	Température
10% Ethanol (v/v) Aqueous solution	2h	70°C
3% Acetic acid Aqueous solution	2h	70°C
Artificial tap water	2h	100°C

Evaluation substances non listées - article 6 du règlement (UE) n°10/2011

 Non concerné

Evaluation des risques (article 19 du règlement (UE) n°10/2011)

A défaut, lister substances et informations pertinentes pour l'évaluation des risques

Nom	Identification CAS - EINECS – N° de Référence MCDA

Evaluation des substances non intentionnellement ajoutées :

 Non concerné

Evaluation des risques (article 19 du règlement (UE) n°10/2011)



A défaut, lister substances et informations pertinentes pour l'évaluation des risques

Nom	Identification CAS - EINECS – N° de Réf. MCDA

5. Informations sur les substances avec restrictions

Préciser ci-après la (ou les) substance(s) sujette(s) à restriction et la (ou les) limite(s) admissible(s)

Noms	Identification Numéro ref. CEE ou CAS	Limites	A*	*W	C*	M*
ACIER INOXYDABLE		Mg/kg				
Aluminium (Al)		35				
Antimony (Sb)		0.28				
Chromium (Cr)		1.75				
Cobalt (Co)		0.14				
Copper (Cu)		28				
Iron (Fe)		280				
Manganese (Mn)		--				
Molybdenum (Mo)		12.6				
Nickel (Ni)		0.84				
Silver (Ag)		0.98				
Tin (Sn)		0.56				
Titanium (Ti)		700				
Vanadium (V)		--				
Zinc (Zn)		0.07				
Barium (Ba)		35				
Magnesium (Mg)		0.014				
Arsenic (As)		8.4				
Beryllium (Be)		0.07				
Cadmium (Cd)		0.035				
Lead (Pb)		0.07				
Lithium (Li)		0.336				
Mercury (Hg)		0.021				
Thallium (Tl)		0.0007				



* le respect de ces limites a été établi par analyse (A), Worst case (W), calcul (C) ou modélisation (M)

En cas de réalisation de tests, préciser les simulant et conditions de test :

- Test method : EN13130-1 :2004 – ICPMS analysis

Test conditions : 3% Acetic Acid, 70°C, 2h

Soaking ratio : 60cm²/100ml

- Test method : CM/Res(2013)9 – Guide of EU metal technology

Test conditions : Artificial tap water, 100°C, 2h

Si non rempli, préciser les raisons - renvoyer aux documents de référence :

.....

Informations sur les additifs à double usage

Non concerné

Si concerné, Préciser ci-dessous la (ou les) substance(s) concernée(s) :

Noms	Identification : numéro E ou FL	N°CAS	Optionnel : Teneurs mises en œuvre

6. Informations relatives à l'utilisation finale du matériau ou de l'objet

Matériau ou objet destiné à l'alimentation infantile

Oui

Non

Type de denrée alimentaire destinée à être mise en contact :

Tous types de denrées

ou

Denrées sèches et assimilées

Denrées alcooliques

Denrées humides/produits aqueux

Denrées congelées et surgelées

Denrées acides

Glaces alimentaires

Denrées grasses :

Si le matériau et/ou objet soumis au Règlement (UE) n° n°10/2011 est concerné par l'application d'un facteur de réduction, le mentionner :

Facteur de Réduction lié à la Teneur en Matière Grasse (FRTMG)

Facteur de réduction lié au simulant D2

Autres (à préciser)

**Conditions standards (durées et températures d'essais) correspondant aux données d'entrée**

Préciser Le produit ne doit pas être mis au four, four micro-ondes, plaques chauffantes électriques, à induction ou vitrocéramiques.

Rapport maximal Surface en contact avec la denrée alimentaire / Volume utilisé pour établir la conformité du matériau ou de l'objet :

Non concerné

7. Barrière fonctionnelle (BF) dans le cas des matériaux multicouches Non concerné

Ou cocher la case correspondante si les matériaux répondent aux prescriptions prévues en cas d'utilisation d'une BF :

Plastiques multicouches (article 13 § 2, 3 et 4 du règlement (UE) n°10/2011)

Multimatériaux multicouches (article 14 § 2 et 3 du règlement (UE) n°10/2011)

Le matériau faisant l'objet de cette déclaration doit être utilisé uniquement derrière une BF

Cette déclaration est valide uniquement pour le matériau ou l'objet tel que livré (emballage vide), et tant qu'il n'y a pas de modification réglementaire ou de changement susceptible d'entraîner une modification de l'inertie du matériau ou de l'article.

En toute hypothèse, la conformité s'entend sous réserve du respect des conditions de stockage, de manutention et d'utilisation prenant en compte les caractéristiques particulières du matériau ou objet, conditions telles que prévues par les usages ou les codes professionnels.

En cas de changement des caractéristiques du produit emballé, de sa composition ou de sa destination, ainsi que dans le cas d'une modification des conditions de mise en œuvre du matériau ou de l'objet, la personne destinataire de la présente déclaration doit s'assurer de la compatibilité contenant/contenu dont il assume alors seul la responsabilité.

Fait à [Lezoux](#), le 20/06/2025

(Signature et cachet de la société)

Wonday
Parc d'Activités «Entre Dore et Allier»
5 allée des acacias - 63190 LEZOUX
SAS au capital de 2.500.000 € - APE: 4649Z
RCS CLERMONT-FERRAND B 332 539 352



**DECLARATION DE CONFORMITE A LA REGLEMENTATION RELATIVE AUX
MATERIAUX ET OBJETS AU CONTACT DES DENREES ALIMENTAIRES****1. Identité de l'exploitant qui établit la déclaration**

Madame / ~~Monsieur~~ : **VANOVERBERGHE Valérie**

Fonction : **Chargée Qualité Produits**

Nom et adresse de la Société : **WONDAY – Parc d'activités « Entre Dore et Allier » - 5 allée des acacias – 63190 LEZOUX - FRANCE**

2. Identité de l'exploitant qui fabrique ou importe le matériau et/ou l'objet faisant l'objet de la déclaration (si différent)

Nom et adresse de la Société : **WONDAY – Parc d'activités « Entre Dore et Allier » - 5 allée des acacias – 63190 LEZOUX - FRANCE**

Préciser :

Fabricant

Importateur

3. Identité du matériau et/ou l'objet faisant l'objet de la déclaration

Description : Gourde isotherme double paroi 500ml – décors fantaisie

Référence: FAS100273

Indiquer les composants du (ou des) matériau(x) constituant la structure de l'objet :

Dans le cas de matériaux multicouches, préciser les composants de l'intérieur (au contact de l'aliment) vers l'extérieur (préciser si l'une des couches est une barrière fonctionnelle)

- Bouteille double paroi en acier inoxydable SUS304
- Joint silicone transparent
- Intérieur bouchon polypropylène (PP) noir
- Extérieur bouchon acier inoxydable SUS304

Déclaration émise le : 23/06/2025

4. Confirmation de la conformité du matériau et/ou objet faisant l'objet de la déclaration

Le matériau et/ou objet qui fait l'objet de cette déclaration est conforme aux exigences pertinentes du règlement cadre (CE) n°1935/2004/CE, du règlement (CE) n° 2023/2006 et des autres textes européens et nationaux applicables, listés ci-après :

Citer le(s) texte(s) concerné(s):

SILICONE :

- Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of PASS. 27 October 2004, Council of Europe Resolution AP (2004) 5 – Overall migration ..



- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French Arrêté du 25 Novembre 1992 and French Decree 2007-766 with amendments–Peroxide value.*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004–Sensorial examination odor and taste test ..*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French Arrêté du 25 Novembre 1992 and French Decree 2007-766 with amendments–Specific Migration of Organotin (as Tin)*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004–Volatile organic matter (VOM).*
- *Verification for label claim validity - Bisphenol A free by Total Content of Bisphenol A.*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French Decree 2007-766 with amendments and French Law 2012-1442 of 24 Dec 2012-Total Content of Bisphenol A*

PP :

- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004–Sensorial examination odor and taste test ..*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French decree 2007-766 with amendments, DGCCRF Methodological Sheet “File organic materials – synthetic matter” and (EU) No 10/2011 and its amendment (EU) 2020/1245 Regulation –Specific Migration of Primary Aromatic Amine(total)*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French decree 2007-766 with amendments, DGCCRF Methodological Sheet “File organic materials – synthetic matter” and (EU) No 10/2011 and its amendment (EU) 2020/1245 Regulation –Specific Migration of Phthalates*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French decree 2007-766 with amendments, DGCCRF Methodological Sheet “File organic materials – synthetic matter” and (EU) No 10/2011 and its amendment (EU) 2020/1245 Regulation – Overall migration*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French Decree 2007-766 with amendments, DGCCRF Methodological Sheet “File organic materials – synthetic matter” and (EU) No 10/2011 and its amendment (EU) 2020/1245 Regulation –Specific Migration of Heavy Metal*
- *Verification for label claim validity - Bisphenol A free by Total Content of Bisphenol A.*
- *Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French Decree 2007-766 with amendments and French Law 2012-1442 of 24 Dec 2012-Total Content of Bisphenol A*

**ACIER INOXYDABLE :**

- Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, Council of Europe Resolution CM/Res(2013)9–Extractable heavy metal.

- Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27 October 2004, French Arrêté du 13 Janvier 1976, French Décret 2007-766 with amendments and DGCCRF Methodological Sheet “File metals and alloys” version 2-Composition analysis

Particularités (à remplir à compter de la parution des registres) Non concerné

Règlement (CE) n°450/2009 concernant la présence de matériaux actifs ou intelligents, préciser la substance utilisée et le numéro mentionné dans le registre communautaire :

.....

Règlement (CE) n°282/2008 concernant la présence de matériaux recyclés dans les matériaux et objets plastiques, préciser le type de matériau et le numéro d’autorisation du procédé de recyclage, mentionné dans le registre CE du procédé :

.....

Cette déclaration de conformité a été établie au vu des éléments suivants (cocher la ou les cases correspondantes)

Déclarations des fournisseurs de matières premières (composant le matériau/objet)

Analyses de migration globale (si concerné) - Si concerné, compléter le tableau :

Simulant	Durée	Température
10% Ethanol (v/v) Aqueous solution	2h	70°C
3% Acetic acid Aqueous solution	2h	70°C
Artificial tap water	2h	100°C

Evaluation substances non listées - article 6 du règlement (UE) n°10/2011

 Non concerné

Evaluation des risques (article 19 du règlement (UE) n°10/2011)

A défaut, lister substances et informations pertinentes pour l'évaluation des risques

Nom	Identification CAS - EINECS – N° de Référence MCDA

Evaluation des substances non intentionnellement ajoutées :

 Non concerné

Evaluation des risques (article 19 du règlement (UE) n°10/2011)



A défaut, lister substances et informations pertinentes pour l'évaluation des risques

Nom	Identification CAS - EINECS – N° de Réf. MCDA

5. Informations sur les substances avec restrictions

Préciser ci-après la (ou les) substance(s) sujette(s) à restriction et la (ou les) limite(s) admissible(s)

Noms	Identification Numéro ref. CEE ou CAS	Limites	A*	*W	C*	M*
ACIER INOXYDABLE		Mg/kg				
Aluminium (Al)		35				
Antimony (Sb)		0.28				
Chromium (Cr)		1.75				
Cobalt (Co)		0.14				
Copper (Cu)		28				
Iron (Fe)		280				
Manganese (Mn)		--				
Molybdenum (Mo)		12.6				
Nickel (Ni)		0.84				
Silver (Ag)		0.98				
Tin (Sn)		0.56				
Titanium (Ti)		700				
Vanadium (V)		--				
Zinc (Zn)		0.07				
Barium (Ba)		35				
Magnesium (Mg)		0.014				
Arsenic (As)		8.4				
Beryllium (Be)		0.07				
Cadmium (Cd)		0.035				
Lead (Pb)		0.07				
Lithium (Li)		0.336				
Mercury (Hg)		0.021				
Thallium (Tl)		0.0007				



* le respect de ces limites a été établi par analyse (A), Worst case (W), calcul (C) ou modélisation (M)

En cas de réalisation de tests, préciser les simulant et conditions de test :

- Test method : EN13130-1 :2004 – ICPMS analysis

Test conditions : 3% Acetic Acid, 70°C, 2h

Soaking ratio : 60cm²/100ml

- Test method : CM/Res(2013)9 – Guide of EU metal technology

Test conditions : Artificial tap water, 100°C, 2h

Si non rempli, préciser les raisons - renvoyer aux documents de référence :

.....

Informations sur les additifs à double usage

Non concerné

Si concerné, Préciser ci-dessous la (ou les) substance(s) concernée(s) :

Noms	Identification : numéro E ou FL	N°CAS	Optionnel : Teneurs mises en œuvre

6. Informations relatives à l'utilisation finale du matériau ou de l'objet

Matériau ou objet destiné à l'alimentation infantile

Oui

Non

Type de denrée alimentaire destinée à être mise en contact :

Tous types de denrées

ou

Denrées sèches et assimilées

Denrées alcooliques

Denrées humides/produits aqueux

Denrées congelées et surgelées

Denrées acides

Glaces alimentaires

Denrées grasses :

Si le matériau et/ou objet soumis au Règlement (UE) n° n°10/2011 est concerné par l'application d'un facteur de réduction, le mentionner :

Facteur de Réduction lié à la Teneur en Matière Grasse (FRTMG)

Facteur de réduction lié au simulant D2

Autres (à préciser)

**Conditions standards (durées et températures d'essais) correspondant aux données d'entrée**

Préciser Le produit ne doit pas être mis au four, four micro-ondes, plaques chauffantes électriques, à induction ou vitrocéramiques.

Rapport maximal Surface en contact avec la denrée alimentaire / Volume utilisé pour établir la conformité du matériau ou de l'objet :

Non concerné

7. Barrière fonctionnelle (BF) dans le cas des matériaux multicouches Non concerné

Ou cocher la case correspondante si les matériaux répondent aux prescriptions prévues en cas d'utilisation d'une BF :

Plastiques multicouches (article 13 § 2, 3 et 4 du règlement (UE) n°10/2011)

Multimatériaux multicouches (article 14 § 2 et 3 du règlement (UE) n°10/2011)

Le matériau faisant l'objet de cette déclaration doit être utilisé uniquement derrière une BF

Cette déclaration est valide uniquement pour le matériau ou l'objet tel que livré (emballage vide), et tant qu'il n'y a pas de modification réglementaire ou de changement susceptible d'entraîner une modification de l'inertie du matériau ou de l'article.

En toute hypothèse, la conformité s'entend sous réserve du respect des conditions de stockage, de manutention et d'utilisation prenant en compte les caractéristiques particulières du matériau ou objet, conditions telles que prévues par les usages ou les codes professionnels.

En cas de changement des caractéristiques du produit emballé, de sa composition ou de sa destination, ainsi que dans le cas d'une modification des conditions de mise en œuvre du matériau ou de l'objet, la personne destinataire de la présente déclaration doit s'assurer de la compatibilité contenant/contenu dont il assume alors seul la responsabilité.

Fait à [Lezoux](#), le 23/06/2025

(Signature et cachet de la société)

Wonday
Parc d'Activités «Entre Dore et Allier»
5 allée des acacias - 63190 LEZOUX
SAS au capital de 2.500.000 € - APE: 4649Z
RCS CLERMONT-FERRAND B 332 539 352

